

## Editorial

### VI Congresso de Saúde

A Faculdade de Ciências da Saúde da UNIGRAN, preocupada com a responsabilidade de contribuir com a formação continuada de acadêmicos, docentes, egressos e profissionais, instituiu a tradição de realizar eventos de atualização profissional. A primeira iniciativa de realização de um congresso da saúde na instituição foi em 1998, promovido pelo curso de Educação Física, seguido do II em 2000 e do III, em 2002. Em 2004, o curso de Fisioterapia foi incorporado em um evento interdisciplinar de atividade física e reabilitação motora. O I Congresso Interdisciplinar de Profissionais da Saúde ocorreu em 2005, e tornou-se tradicional, com suas edições em 2007, 2009, 2011, 2014 e 2017.

Dentro de um contexto institucional, o Congresso da Saúde, é um dos maiores eventos de Ensino e Pesquisa do Estado do MS. Este evento, inter e transdisciplinar, teve como objetivo propiciar acesso aos avanços e tecnologias a profissionais e acadêmicos da Saúde; proporcionar acesso aos temas atuais e promover discussões sobre assuntos inovadores da área; publicar produções científicas, e abordar temas atuais sobre tecnologias e inovações nos amplos aspectos das profissões da saúde.

O congresso de 2017 foi um sucesso absoluto. Abordou 37 cursos com temas inovadores, uma palestra show sobre inovação em saúde, duas mesas redondas, 37 publicações de pesquisas em pôster, 49 apresentações científicas oral, feira de expositores e um curso pré-evento de Programação Neurolinguística. Atingiu um público de aproximadamente 1200 pessoas.

A comissão organizadora e científica do VI Congresso da Saúde agradece e parabeniza todos os participantes,

palestrantes, pesquisadores e expositores. Todos os objetivos foram atingidos, com a colaboração de uma equipe orquestrada e extremamente eficiente. Esperamos que esta tradição seja perpetuada em muitos outros eventos.

Ângela Midori Kuraoka de Oliveira  
Presidente do VI Congresso da  
Saúde  
Diretora da Faculdade de Ciências da  
Saúde  
UNIGRAN